

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.

**SYSTEM AND METHOD FOR ORDERING ARTICLE**

Patent Number: JP2000285155  
Publication date: 2000-10-13  
Inventor(s): SEKI HIROMICHI  
Applicant(s): TOPPAN FORMS CO LTD  
Requested Patent: ☐ JP2000285155  
Application Number: JP19990091452 19990331  
Priority Number(s):  
IPC Classification: G06F17/60  
EC Classification:  
Equivalents:

---

**Abstract**

---

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To provide a system and a method for ordering articles with which order processing or desk work processing of order reception is simplified even when there are various articles to be handled concerning the system and the method for ordering articles to be used for ordering an article from an electronic catalog.

**SOLUTION:** In an article order system 11, a prescribed number of orderers select articles from an article DB 12 in which a plurality of article data and images of the articles are stored through an article order input means 13 and prepare an order list, the order lists successively generated for each orderer are successively stored and sorted for each order destination by an order processing means 14 and on the basis of the selected article data, an order statement is generated for each order destination and sent from an ordering means 16.

---

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-285155

(P2000-285155A)

(43) 公開日 平成12年10月13日 (2000. 10. 13)

(51) Int. Cl.  
G 0 6 F 17/60

識別記号

F I  
G 0 6 F 15/21

テーマコード(参考)

3 3 0 5 B 0 4 9

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号 特願平11-91452

(22) 出願日 平成11年3月31日 (1999. 3. 31)

(71) 出願人 000110217

トッパン・フォームズ株式会社

東京都千代田区神田駿河台1丁目6番地

(72) 発明者 関 広道

東京都府中市八幡町3-20-1

(74) 代理人 100097560

弁理士 ▲高▼橋 寛

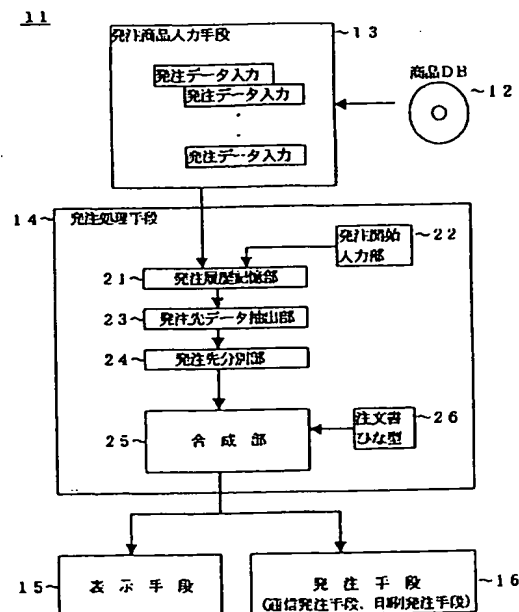
Fターム(参考) 5B049 CC05 GG00

(54) 【発明の名称】 商品発注システムおよび商品発注方法

(57) 【要約】

【課題】本発明は、電子カタログより商品が発注する際に使用される商品発注システムおよび商品発注方法に関し、取り扱う商品が多岐に亘る場合でも発注処理や受注事務処理を簡便にする商品発注システムおよび商品発注方法を提供することを目的とする。

【解決手段】本発明の商品発注システム11は、複数の商品データ及びその画像が格納される商品DB12から所定数の発注者が発注商品入力手段13で商品を選択して発注リストを作成し、発注処理手段14で発注者毎に随時作成された発注リストを順次記憶して発注先毎に分別し、選択された商品データに基づいて注文書を発注先毎に作成して発注手段16より発送させる構成とする。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】複数の商品の商品データが階層構造で格納されたと共に、少なくともそれぞれの商品を取り扱う業者の発注先データが格納される商品データ格納手段と、発注者が随時入力するものであって、前記商品データ格納手段に格納されている前記商品データのうち所望の商品を所定数選択することで、前記商品データ及び発注先データを少なくとも含まれる発注リストを作成する発注商品入力手段と、

前記発注商品入力手段で随時作成された発注リストを順次記憶し、所定時に発注処理を行う際、前記発注リストから発注先データを抽出して発注先毎に分別し、対応の前記商品データに基づいて注文書を作成する発注処理手段と、

前記作成された注文書を所定先に発送する発注手段と、を有することを特徴とする商品発注システム。

【請求項2】請求項1記載の商品発注システムであって、

前記発注処理手段は、作成される前記注文書の元データを、発注先毎のひな型として格納しておく格納手段を備えることを特徴とする商品発注システム。

【請求項3】請求項1又は2記載の商品発注システムであって、

前記発注処理手段で作成された注文書を表示する表示手段を有することを特徴とする商品発注システム。

【請求項4】請求項1～3のうち何れかに記載の商品発注システムであって、

前記発注手段は、少なくとも、前記作成された注文書を、電子データとして通信回線を用いて発送する通信発注手段、又は帳票に印刷して発注する印刷発注手段であることを特徴とする商品発注システム。

【請求項5】階層構造で格納されている、各商品の発注先データを含む複数の商品データから所望の商品を所定数選択することで、前記商品データ及び発注先データが少なくとも含まれる発注リストを発注者毎に随時作成する過程と、

前記随時作成された発注リストを順次記憶し、所定時に発注処理を行う際、前記発注リストから発注先データを抽出して発注先毎に分別し、対応の前記商品データに基づいて注文書を作成する過程と、

前記作成された注文書を所定先に発注する過程と、を含むことを特徴とする商品発注方法。

## 【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、電子カタログより商品が発注する際に使用される商品発注システムおよび商品発注方法に関する。

【0002】

【従来の技術】近年、商品を購入する場合に、CD-ROMやインターネットのウェブ上の電子カタログから商

品を選択し、通信回線上から発注することが行われてきている。このようなカタログショッピングシステムにおいては取り扱う商品が多岐に亘るより広い範囲に適用でき、簡易に事務処理できることが望まれている。

【0003】従来、電子カタログを用いて商品が発注する場合の当該電子カタログから商品を選択する方法として、例えば特開平8-314972号公報、特開平9-34967号公報、特開平9-128451号公報等に記載されたものが知られている。特開平8-314972号公報および特開平9-34967号公報には、それぞれ商品のカテゴリ情報とカタログ情報が格納された商品データベースおよび画像データベースを備えた電子カタログから、情報処理回路が入力されたカテゴリ情報よりカタログ情報を抽出して当該カタログ情報をディスプレイに表示させ、適宜カタログ情報に二次検索を行わせることが記載されている。また、特開平9-128451号公報には、選択装置により表示装置の画面上に表示された複数の商品情報から提出された商品や商品群からの商品を選択することが記載されている。

【0004】一方、電子カタログから商品が発注する方法として、例えば特開平8-212237号公報、特開平9-311863号公報、特開平10-40303号公報等に記載されたものが知られている。特開平8-212237号公報には、電子カタログであるCD-ROMに収められている商品に関する静止画、動画、音声情報、文字情報等から商品を選択することで電話回線を介して自動的にホストに接続されて注文が行われることが記載されている。

【0005】また、特開平9-311863号公報には、カタログデータベースから検索した映像データおよび文字データを表示し、選択された商品データからメーカーデータベースより連絡先を検索して当該連絡先とメール文書データベースの文書とを結合させ、通信発注手段を介して送信することが記載されている。さらに、特開平10-40303号公報には、カタログ情報、商品販売業者の電話番号、通信プロトコル等が格納されたDVDディスクをDVD再生装置によってTVディスプレイに表示し、ユーザーによって選択された商品情報等をモデムを介して送信することが記載されている。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記特開平8-314972号公報、特開平9-34967号公報、特開平9-128451号公報に記載された方法で商品を選択し、上記特開平8-212237号公報、特開平9-311863号公報、特開平10-40303号公報に記載された方法による希望商品の発注は、当該商品を取り扱う単一の業者や、複数の取扱業者からそれぞれ卸す仲介業者に対してなされるのが常である。しかしながら、特に電子カタログに格納されている商品情報が多岐に亘る場合、発注者が発注先毎に注文書（印刷用

紙、電子的用紙)を送送しなければならず煩雑であると共に、発注商品が複数の取扱業者を対象とする場合には仲介業者に発注者毎の注文書が送られることになり、まとめる作業等が必要となって事務処理が煩雑になるという問題がある。

【0007】そこで、本発明は上記課題に鑑みなされたもので、取り扱う商品が多岐に亘る場合でも発注処理や受注事務処理を簡便にする商品発注システムおよび商品発注方法を提供することを目的とする。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】上記課題を達成するために請求項1の発明では、複数の商品の商品データが階層構造で格納されると共に、少なくともそれぞれの商品を取り扱う業者の発注先データが格納される商品データ格納手段と、発注者が随時入力するものであって、前記商品データ格納手段に格納されている前記商品データのうち所望の商品を所定数選択することで、前記商品データ及び発注先データが少なくとも含まれる発注リストを作成する発注商品入力手段と、前記発注商品入力手段で随時作成された発注リストを順次記憶し、所定時に発注処理を行う際、前記発注リストから発注先データを抽出して発注先毎に分別し、対応の前記商品データに基づいて注文書を作成する発注処理手段と、前記作成された注文書を所定先に発送する発注手段と、を有する構成とする。

【0009】請求項2の発明では、請求項1記載の商品発注システムであって、前記発注処理手段は、作成される前記注文書の元データを、発注先毎のひな型として格納しておく格納手段を備える構成とする。

【0010】請求項3の発明では、請求項1又は2記載の商品発注システムであって、前記発注処理手段で作成された注文書を表示する表示手段を有する構成とする。

【0011】請求項4の発明では、請求項1～3のうち何れかに記載の商品発注システムであって、前記発注手段は、少なくとも、前記作成された注文書を、電子データとして通信回線を用いて発注する通信発注手段、又は帳票に印刷して発送する印刷発注手段である構成とする。

【0012】請求項5の発明では、階層構造で格納されている、各商品の発注先データを含む複数の商品データから所望の商品を所定数選択することで、前記商品データ及び発注先データが少なくとも含まれる発注リストを発注者毎に随時作成する過程と、前記随時作成された発注リストを順次記憶し、所定時に発注処理を行う際、前記発注リストから発注先データを抽出して発注先毎に分別し、対応の前記商品データに基づいて注文書を作成する過程と、前記作成された注文書を所定先に発注する過程と、を含む構成とする。

【0013】

【発明の実施の形態】以下、本発明の一実施形態を図に

より説明する。図1に本発明における商品発注システムの一例の基本構成図を示す。図1に示す商品発注システム11は、商品データ格納手段である商品DB(データベース)12、発注商品入力手段13、発注処理手段14、表示手段15、発注手段16より構成され、発注商品入力手段13、発注処理手段14及び表示手段15は例えばコンピュータシステム等で構成することができる。この場合、発注商品入力手段13、発注処理手段14の発注処理を、表示手段15を兼用させて表示させることとして説明する。なお、商品DB12は図2で説明する。

【0014】発注商品入力手段13は、発注者が随時入力するものであって、商品DB12に格納されている商品データのうち所望の商品を所定数選択することで、商品データ及び発注先データが少なくとも含まれる発注リストを作成する。発注処理手段14は、発注商品入力手段13で随時作成された発注リストを順次記憶し、所定時に発注処理を行う際、発注リストから発注先データを抽出して発注先毎に分別し、対応の商品データに基づいて注文書を作成する。

【0015】上記発注処理手段14は、発注履歴記憶部21、発注開始入力部22、発注先データ抽出部23、発注先分別部24、合成部25及び格納手段である注文書ひな型格納部26で構成される。発注履歴記憶部21は、随時入力される発注データ(図2で説明する)を順次記憶するもので、発注開始入力部22からの開始信号で発注先データ抽出部23に記憶した全発注データを出し、記憶内容をクリアにする。ここで、発注開始入力部22は、オペレータによる開始信号の入力による場合と、スケジュール管理による例えば一日の所定時間での開始信号の自動出力による場合等がある。

【0016】発注先データ抽出部23は、発注履歴記憶部21から送られてきた各発注データのうち後述する発注先データを抽出し、発注データと共に発注先分別部24に送出する。発注先分別部24は、分別した発注データ毎に合成部25に送出する。一方、注文書ひな型格納部26は、発注先毎の注文書の元データをひな型として格納しておくもので、合成部25が入力した発注先データに基づいて当該注文書ひな型格納部26より該当発注先の注文書ひな型を読み込み、当該ひな型注文書に発注データを合成して発注先毎の注文書を作成する。

【0017】表示手段15は、発注処理手段14で作成された注文書を表示するもので、例えばコンピュータシステムのディスプレイで注文書の確認を行うことができるようにするためのものであって、適宜備えられる。また、発注手段16は、作成された注文書を所定先に発送するもので、少なくとも、作成された注文書を、電子データとして通信回線を用いて発送する通信発注手段、又は帳票に印刷して発送する印刷発注手段が適用される。この場合の発注先は、対応の商品を取り扱う各業者のそ

れそれぞれに対して、及び一括して注文書を受け付けて各商品を取り扱う業者に発注を行う仲介業者に対する場合を含むものである。

【0018】続いて、図2に図1における商品データベースのデータ内容の構成説明図を示す。図2において、商品DB12は、商品データを格納している商品データ部31と、各商品の画像を含む説明データを格納している画像データ部32とを備える。商品データ部31に格納されている各商品のデータは、大分類から適宜中分類、小分類に分類された階層構造で格納される。階層構造とすることにより、商品が多岐に亘る場合でも容易に検索ができるものである。

【0019】各個別商品の商品データ(33A、33B、・・・33N)は、少なくとも商品データコード、商品名、単価、発注先コードが含まれた構造のものである。この場合、商品データコードと対応の画像データとはリンクされており、後述の入力画面上で指令することにより該当の商品画像を含む説明が表示できるようになっている。

【0020】そこで、図3に図1の発注商品入力手段による発注データ入力フローチャートを示すと共に、図4及び図5に発注入力する際における入力画面表示の一例の説明図を示す。なお、図5(A)は図4の発注指定欄を示し、図5(B)は商品コードとリンクされている画像を含む説明が表示された場合を示している。まず、図3において、商品DB12として例えば電子カタログのCD-ROMがセットされ、発注者が当該電子カタログの分類階層を経て所望商品又はその近傍の商品群を表示させる(ステップ(S)1)。

【0021】入力画面としては、図4における入力画面のフレーム表示されている下段フレームの商品リスト表示に表示される。この場合、所望の商品のイメージ表示をする場合には(S2)、商品コードを指定することで図5(B)に示すようなリンクされているイメージ画像を含む当該商品の説明が上記画像データ部32より読み出されて表示される(S3)。そして、図5(B)上から商品指定を行う場合には「指定」ボタンを選択し、商品リストに戻る場合には「リストに戻る」ボタンを選択する。商品の指定は、上記のように選択する場合と、画像表示させずに、又は画像表示させ画像表示画面を閉じた後に商品リストから指定する場合とがある。

【0022】上記のように指定された商品は、その商品名が図4の上段左側における発注指定表示の商品名指定欄に複写表示(直接入力でもよい)され、個数欄に個数が入力されて「選択」ボタンを押すことによって、上段右側の発注リスト表示の入力欄に当該商品名と個数とが複写表示されて商品が選択されることになる(S4)。なお、最終的な発注リストには、表示された情報と、表示されない商品コード及び発注先コードと、及び後述の発注者情報とが含まれる。

【0023】そして、つぎの商品を選択する場合には上記作業を繰り返す(S5)。この場合、図5(A)に示すように、商品名指定欄のプルダウンボタン(下黒三角)を押すと選択した商品と関連のある商品が表示され、その表示中から商品を当該商品指定欄に指定することもできる。総ての商品の選択がなされると、発注者表示欄に発注者を入力し(S6)、「発注」ボタンを押すことによって選択された総ての商品の発注リストが作成される(S7)。このような発注商品入力が発注者毎に行われ、その都度作成された発注リストの発注データが発注処理手段14に送出される。

【0024】つぎに、図6に本発明における商品発注システムの発注処理フローチャートを示すと共に、図7に本発明の発注処理による作成注文書の一例の説明図を示す。図6において、発注商品入力手段13で随時作成された発注データが発注処理手段14に取り込まれ(S11)、それぞれの発注データが発注履歴記憶部21に順次記憶される(S12)。ここで、上記のように発注開始入力部22から発注開始の信号が入力されると(S13)、総ての発注データが発注先データ抽出部23に送出される。

【0025】発注先データ抽出部23では、送られてきた発注データから発注先データを抽出し、当該発注データと共に発注先分別部24に送出する。発注先分別部24は、発注先毎に分別し(S14)、合成部25に発注先毎の発注データを送出する。合成部25では、発注先データに対応した注文書の元データを注文書ひな型格納部26から読み込むもので、発注先毎の注文書の元データが読み込まれる(S15)。そして、各注文書毎にそれぞれの選択された商品データと発注者データとを合成して発注先毎の各注文書(注文書データ)を作成する(S16)。

【0026】すなわち、図7(A)、(B)に示すように、それぞれ発注先が表記されると共に、少なくとも商品名、発注者、数量等が表記されたそれぞれの注文書(注文書データ)が作成されるものである。このとき、作成された注文書の内容を表示手段15で適宜表示させて確認される。そして、作成されたそれぞれの注文書が、上述のように発注手段(通信発注手段、印刷発注手段)16によって発送されるものである(S17)。

【0027】このように、商品DB12に格納されている商品データが階層構造で多岐に亘っていても発注商品入力手段13で容易に検索や商品選択を行うことができ、発注者が複数の場合であっても発注処理手段14の発注履歴記憶部21で各発注リストのデータを記憶させることで発注者毎の発注のとりまとめを簡便とすることができる。また、注文書の作成にあたって発注先毎の注文書ひな型を用いることによって注文書作成を簡便とすることができる。このことにより、取り扱う商品が多岐に亘る場合でも発注処理や受注事務処理の簡便化を図

ることができるものである。

【0028】

【発明の効果】以上のように、請求項1及び5の発明によれば、発注者毎に随時作成された発注リストを発注先毎に分別し、選択された商品データに基づいて注文書を発注先毎に作成して発送させることにより、取り扱う商品が多岐に亘る場合でも発注処理や受注事務処理を簡便にすることができるものである。

【0029】請求項2の発明によれば、発注処理手段において作成される注文書の元データを、発注先毎のひな型として格納しておくことにより、発注者毎の注文書の作成を容易に行うことができる。

【0030】請求項3の発明によれば、発注処理手段で作成された注文書を表示させることにより、注文書を容易に確認することができる。

【0031】請求項4の発明によれば、発注手段として、作成された注文書を、電子データとして通信回線を用いて発送し、又は帳票に印刷して発送させることにより、発注作業を容易とすることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明における商品発注システムの一例の基本構成図である。

【図2】図1における商品データベースのデータ内容の構成説明図である。

【図3】図1の発注商品入力手段による発注データ入力 \*

\*のフローチャートである。

【図4】発注入力する際における入力画面表示の一例の説明図(1)である。

【図5】発注入力する際における入力画面表示の一例の説明図(2)である。

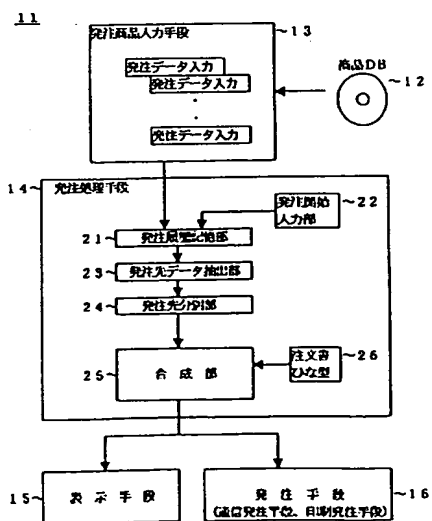
【図6】本発明における商品発注システムの発注処理のフローチャートである。

【図7】本発明の発注処理による作成注文書の一例の説明図である。

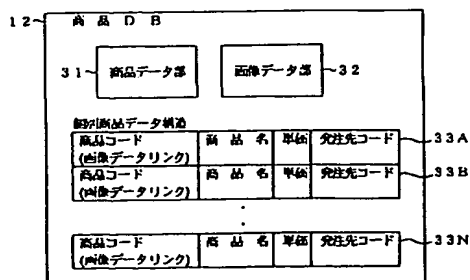
【符号の説明】

11	商品発注システム
12	商品データベース
13	発注商品入力手段
14	発注処理手段
15	表示手段
16	発注手段
21	発注履歴記憶部
22	発注開始入力部
23	発注先データ抽出部
24	発注先分別部
25	合成部
26	注文書ひな型格納部
31	商品データ部
32	画像データ部
33A, 33B, ...	商品データ

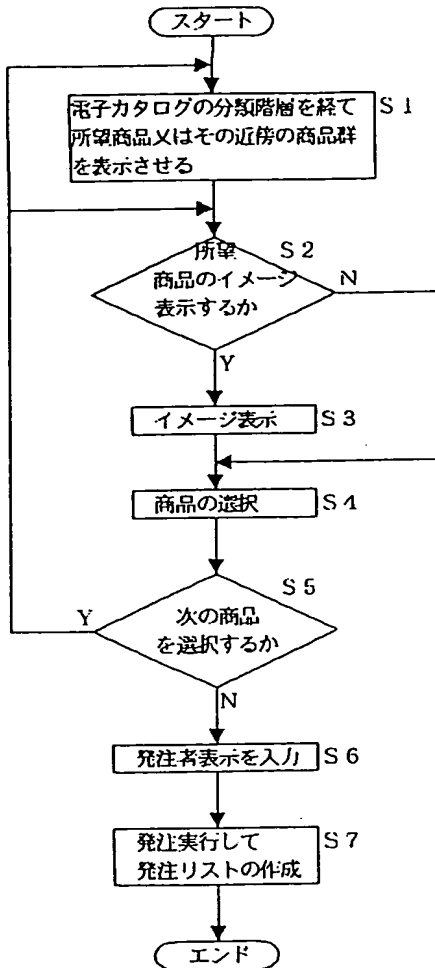
【図1】



【図2】

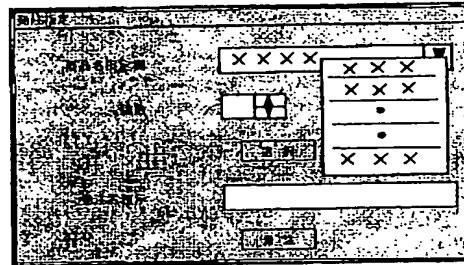


【図3】

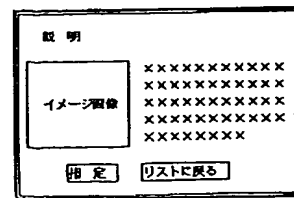


【図5】

(A)



(B)



【図7】

(A)

1999年××月××日

注文書

株式会社 A B C 御中

商品コード	商品名	発注者	数量	単価	金額
A100030	××××××	0000	1	¥1111	¥1111
E000101	××××××	0000	3	¥3333	¥9999
.	.	.	.	.	.
.	.	.	.	.	.
以下空白					
小計					¥1111
消費税					¥1111
合計					¥2222

(B)

1999年××月××日

注文書

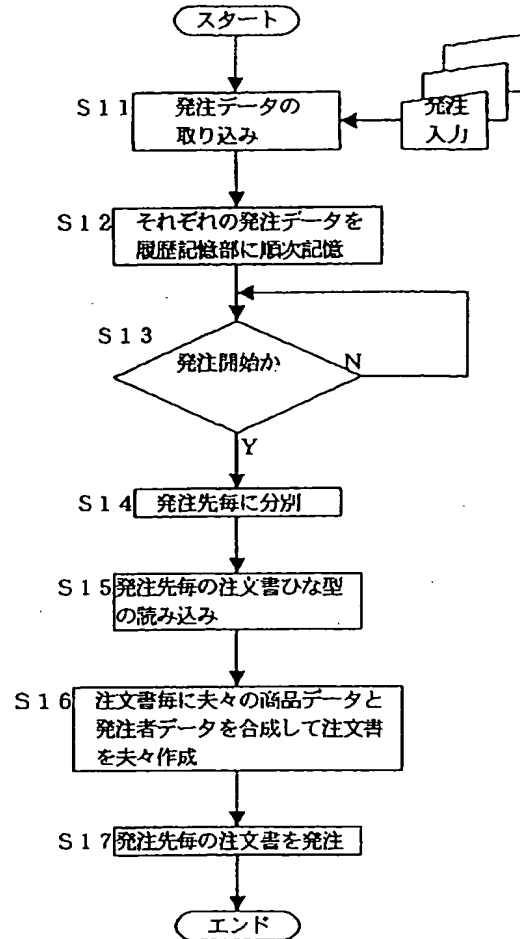
X Y Z 株式会社 御中

商品コード	商品名	発注者	数量	単価	金額
V100111	××××××	0000	1	¥1111	¥1111
B100000	××××××	0000	3	¥3333	¥9999
.	.	.	.	.	.
.	.	.	.	.	.
以下空白					
小計					¥1111
消費税					¥1111
合計					¥2222



商 品 分 類		商 品 コー ド	商 品 名	発注コード
A		A100001	XXXXXXXXXXXX	a0001
A		A100002	XXXXXXXXXXXX	a0001
A		A100003	XXXXXXXXXXXX	a0001
A		A100004	XXXXXXXXXXXX	a0001
A		A100005	XXXXXXXXXXXX	a0001
A		A100006	XXXXXXXXXXXX	a0001
A		A100007	XXXXXXXXXXXX	a0001
A		A100008	XXXXXXXXXXXX	b0001
A		A100009	XXXXXXXXXXXX	b0001
A		A100010	XXXXXXXXXXXX	b0001
A		A100011	XXXXXXXXXXXX	b0001
A		A100012	XXXXXXXXXXXX	b0001
A		A100013	XXXXXXXXXXXX	b0001
A		A100014	XXXXXXXXXXXX	b0001
A		A100015	XXXXXXXXXXXX	b0001

【図6】



Japanese Patent Application Publication 2000-285155

(P2000-285155A)

Application Date: March 31, 1999

Application No. Hei-11-91452 (91452/1999)

Publication Date: October 13, 2000

Applicant(s): Toppan Forms Kabushiki Kaisha

Inventor(s): SEKI, Hiromichi

Title of the Invention: COMMODITY ORDERING SYSTEM AND  
COMMODITY ORDERING PROCEDURE

*(Translation of paragraph [0013] to [0031] and "Brief Description of  
the Drawings")*

[0013]

[Embodiment of the Invention]

An embodiment of the invention is described below in reference to the appended drawings. FIG. 1 shows a basic constitution of a commodity ordering system according to the invention. A commodity ordering system 11 shown in FIG. 1 comprises a commodity DB (database) 12 serving as a commodity data storage means, an ordering commodity input means 13, an order processing means 14, a display means 15, and an ordering means 16. The ordering commodity input means 13, the order processing means 14, and the display means 15 may be constituted for example with a computer system or the like. The description in this case assumes that the ordering processes with the ordering commodity input means 13 and the order processing means 14 are displayed on the same display means 15. The commodity DB (database) 12 is described in reference to FIG. 2.

[0014]

The ordering commodity input means 13 is for an orderer

to enter data at any time and generate order lists containing at least commodity data and ordering destination data by user selection of intended commodities in specified quantity from commodity data stored in the commodity DB 12. The order processing means 14 stores in succession order lists generated at any time with the ordering commodity input means 13 and generates order sheets according to corresponding commodity data when processing orders at specified times by extracting ordering destination data from the order lists and sorting them by the ordering destination.

[0015]

The order processing means 14 is made up of an order history storage section 21, an order start input section 22, an ordering destination data extracting section 23, an ordering destination sorting section 24, a compositing section 25, and an order sheet model storage section 26 serving as a storage means. The order history storage section 21 is for storing in succession order data (described with FIG. 2) entered at any time. All the order data stored in the ordering destination data extracting section 23 are cleared by outputting with a start signal from the order start input section 22. Here, the order start input section 22 is used for example when an operator enters a start signal or when a start signal is outputted automatically at a specified time of the day according to schedule control.

[0016]

The ordering destination data extracting section 23 extracts the ordering destination data (described later) in the order data sent from the order history storage section 21 and sends together with the order data to the ordering destination sorting section 24. The ordering destination sorting section 24 sends the sorted data by the sorted group

to the compositing section 25. The order sheet model storage section 26 serves to hold the original data of the order sheets for every ordering destination as models. The order sheet model storage section 26 reads the order sheet models for the corresponding ordering destinations from the order sheet model storage section 26 according to the ordering destination data inputted by the compositing section 25, and composites the model order sheets with the order data to generate order sheets for respective ordering destinations.

[0017]

The display means 15 is for displaying the order sheets generated with the order processing means 14 to make it possible for example to confirm the order sheets on the display of a computer system, and may be provided appropriately. The ordering means 16 is for sending the generated order sheets to specified destinations, and it may be at least a communication ordering means for sending the generated order sheets as electronic data through communication lines, or a print ordering means for sending order sheets printed on paper sheets. The ordering destinations in this case include respective distributors handling the corresponding commodities and retailers who receive order sheets collectively and give orders to distributors handling respective commodities.

[0018]

FIG. 2 is an explanatory drawing of the constitution of the data contents of the commodity database shown in FIG. 1. As shown in FIG. 2, the commodity DB 12 comprises a commodity data section 31 storing commodity data and an image data section 32 storing explanation data including images of commodities. The data of commodities stored in the commodity data section 31 are arranged in stratified architecture consisting of a

large class stratum, a middle class stratum, and a small class stratum, as appropriate. The stratified architecture facilitates a search even if commodities are diversified.

[0019]

The commodity data (33A, 33B, . . . , 33N) of respective commodities are constituted including at least commodity data codes, commodity names, unit prices, and ordering destination codes. In this case, the commodity data codes are linked with corresponding image data, so that explanations including corresponding commodity images are displayed by giving instructions on the entry screen to be described later.

[0020]

FIG. 3 shows the flowchart of order data input using the ordering commodity input means shown in FIG. 1. FIGS. 4 and 5 show are drawings for explaining an example of data input screen display when orders are entered. FIG. 5(A) shows an order specifying box shown in FIG. 4. FIG. 5(B) shows a display of explanation including an image linked to a commodity code. First, in FIG. 3, with a commodity DB 12 such as a CD-ROM of electronic catalog inserted, the orderer peruses the classification stratum of the electronic catalog and displays a required commodity or a similar commodity group (step S1).

[0021]

The input screen is displayed as a commodity list displayed in the lower frame in FIG. 4. In case a commodity image is displayed (S2), explanation of the commodity in question including the linked image as shown in FIG. 5(B) is read from the image data section 32 and displayed (S3). To specify the commodity on FIG. 5(B), the orderer chooses the "Specify" button. To return to the commodity list, the orderer chooses the "Return to list" button. There are two ways of specifying the commodity. One is as described above, and other is to

specify the commodity from the commodity list either without displaying the image or after closing the image once displayed.  
[0022]

For the commodity specified as described above, the commodity name is copied and displayed (or may be directly entered) in the commodity name specifying box in the upper left corner of FIG. 4. When the quantity box is filled with quantity and the "Choose" button is pressed, the name and quantity of the commodity are copied and displayed in the entry box of the order list display in the upper right corner to finish the commodity choice (S4). The final order list contains the displayed information, the commodity code and the ordering destination code both not displayed, and information on the orderer to be described later.

[0023]

To choose the next commodity, the above operation is repeated (S5). In that case, as shown in FIG. 5(A), when the pull-down button (black triangle) is pressed, commodities related to the chosen commodity are displayed, from which a commodity may be specified into the commodity specifying box. When all the commodities are chosen, the orderer's name is entered in the orderer display box (S6), and an order list of all the ordered commodities is generated by pressing the "Order" button (S7). The ordered commodity entry as described above is made by every orderer, and the order data of the generated order list are sent every time to the order processing means 14.

[0024]

FIG. 6 shows the flowchart of an ordering process using the commodity ordering system of the invention. FIG. 7 is a drawing for explaining an example of an order sheet generated with the ordering process according to the invention.

According to FIG. 6, order data produced at any time with the ordering commodity input means 13 are taken into the order processing means 14 (S11) and stored in succession in the order history storage section 21 (S12). Here, when an order start signal is input from the order start input section 22 (S13), all the order data are sent to the ordering destination data extracting section 23.

[0025]

The ordering destination data extracting section 23 extracts ordering destination data from the coming order data and sends them together with the order data to the ordering destination sorting section 24. The ordering destination sorting section 24 sorts the received data by the ordering destination (S14) and sends them for every ordering destination to the compositing section 25. The compositing section 25 reads original data of the order sheets corresponding to the ordering destination data from the order sheet model storage section 26. The original data of the order sheets are read for every ordering destination (S15). For every order sheet, respectively chosen commodity data and the orderer data are composited together to generate order sheet (order sheet data) for every ordering destination (S16).

[0026]

In other words, as shown in FIGs. 7(A) and 7(B), respective order sheets (order sheet data) describing ordering destinations and at least commodity names, orderers, and quantities are generated. At this time, contents of the generated order sheets are appropriately displayed on the display means 15 to be confirmed. The order sheets generated respectively are sent out as described above with the ordering means (communication or print ordering means) 16 (S17).

[0027]



As described above, even if the commodity data stored in the commodity DB are diversified in stratified architecture, search and choice of commodities are made easily with the ordering commodity input means 13. Even if there are plural orderers, collective handling of order sheets of respective orderers is simplified by storing the respective order list data in the order history storage section 21 of the order processing means 14. Use of the order sheet model for every ordering destination simplifies the work of generating order sheets. Thus, the process of giving and receiving orders is simplified even if the handled commodities are diversified.

[0028]

[Effect of the Invention]

According to the invention of the claims 1 and 5 as described above, order list generated for respective orderers at any time are sorted by the ordering destination, order sheets are generated and sent for respective ordering destinations on the basis of chosen commodity data, so that the process of giving and receiving orders is simplified even if the handled commodities are diversified.

[0029]

According to the invention of the claim 2, order sheets of respective orderers are generated easily by storing the original data of the order sheets generated with the order processing means as models for respective ordering destinations.

[0030]

According to the invention of the claim 3, order sheets are confirmed easily by displaying the order sheets generated with the order processing means.

[0031]

According to the invention of the claim 4, ordering work

is facilitated by sending order sheets generated with the ordering means as electronic data through communication lines, or by sending orders printed on paper sheets.

[Brief Description of Drawings]

FIG. 1 is a basic constitutional drawing of an example of commodity ordering system according to the invention.

FIG. 2 is a constitutional drawing of data contents in the commodity database shown in FIG. 1.

FIG. 3 is a flowchart of order data input using the ordering commodity input means shown in FIG. 1.

FIG. 4 is an explanatory drawing (1) of an example of screen display at the time of entering orders.

FIG. 5 is an explanatory drawing (2) of an example of screen display at the time of entering orders.

FIG. 6 is a flowchart of ordering process using the commodity ordering system according to the invention.

FIG. 7 is an explanatory drawing of an example of order sheet generated with the ordering process according to the invention.

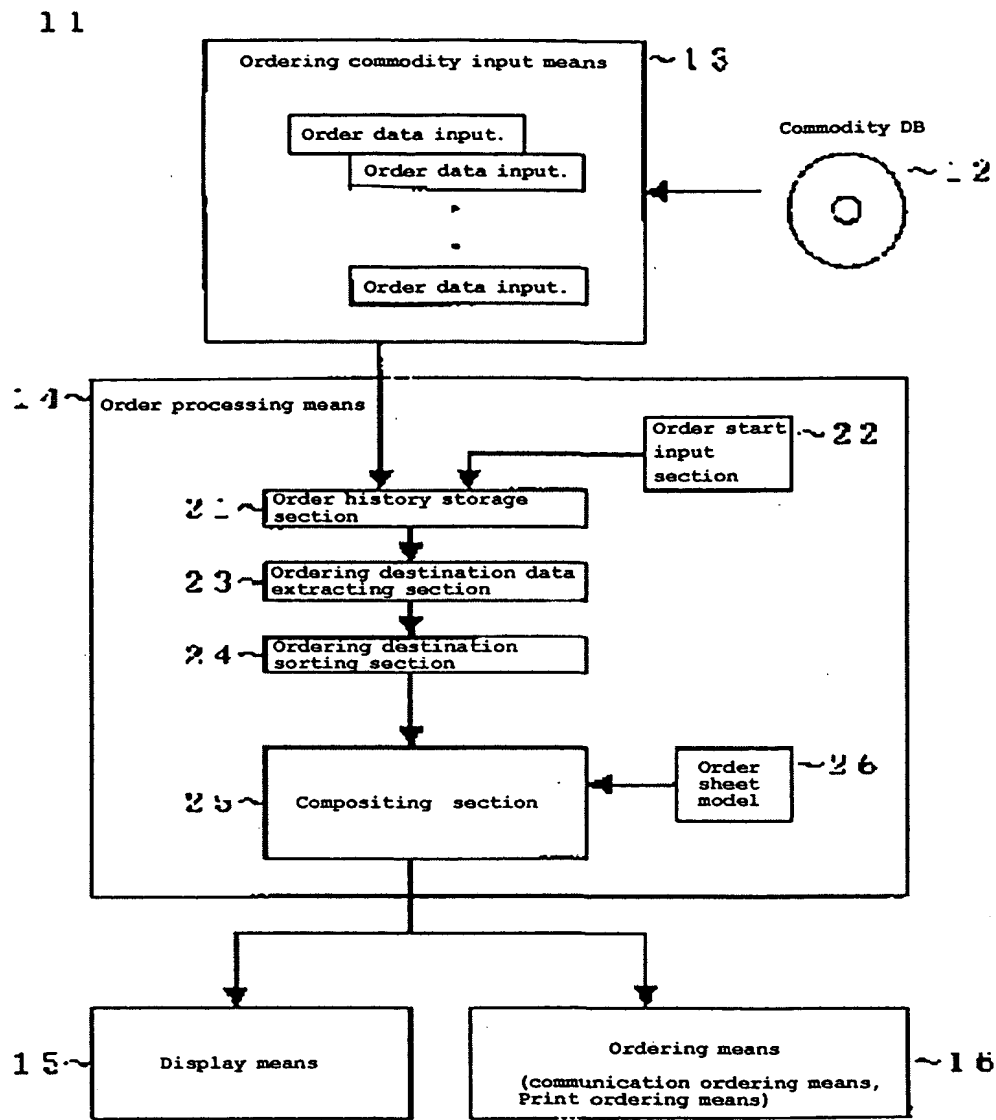


FIG. 1

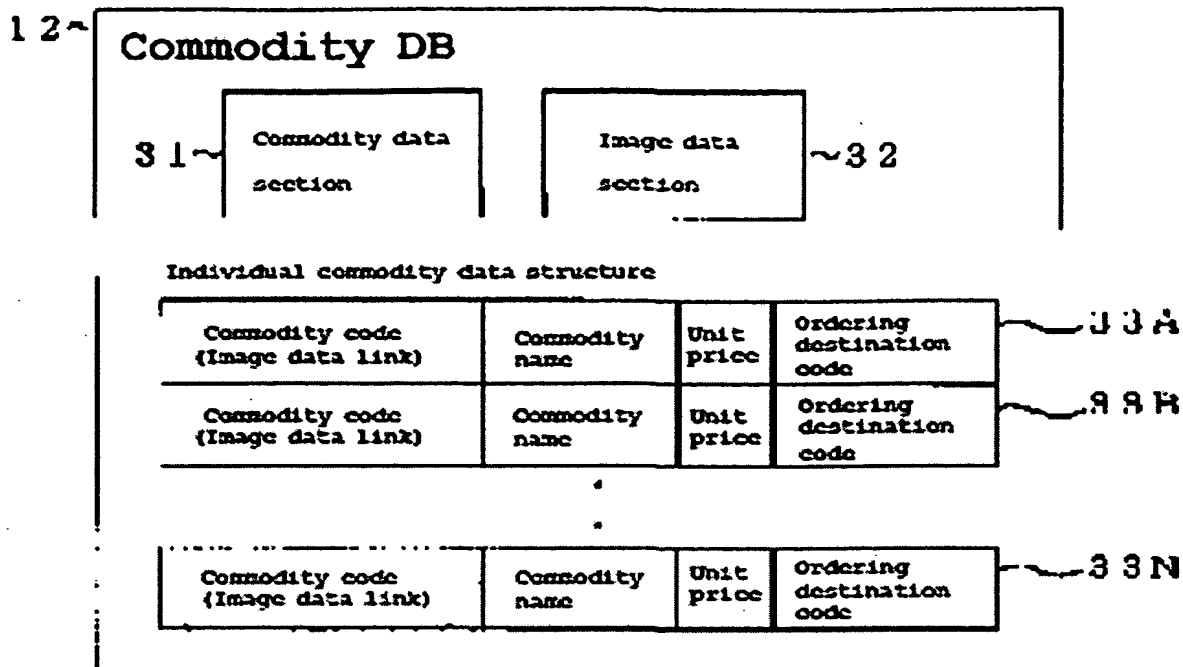


FIG. 2

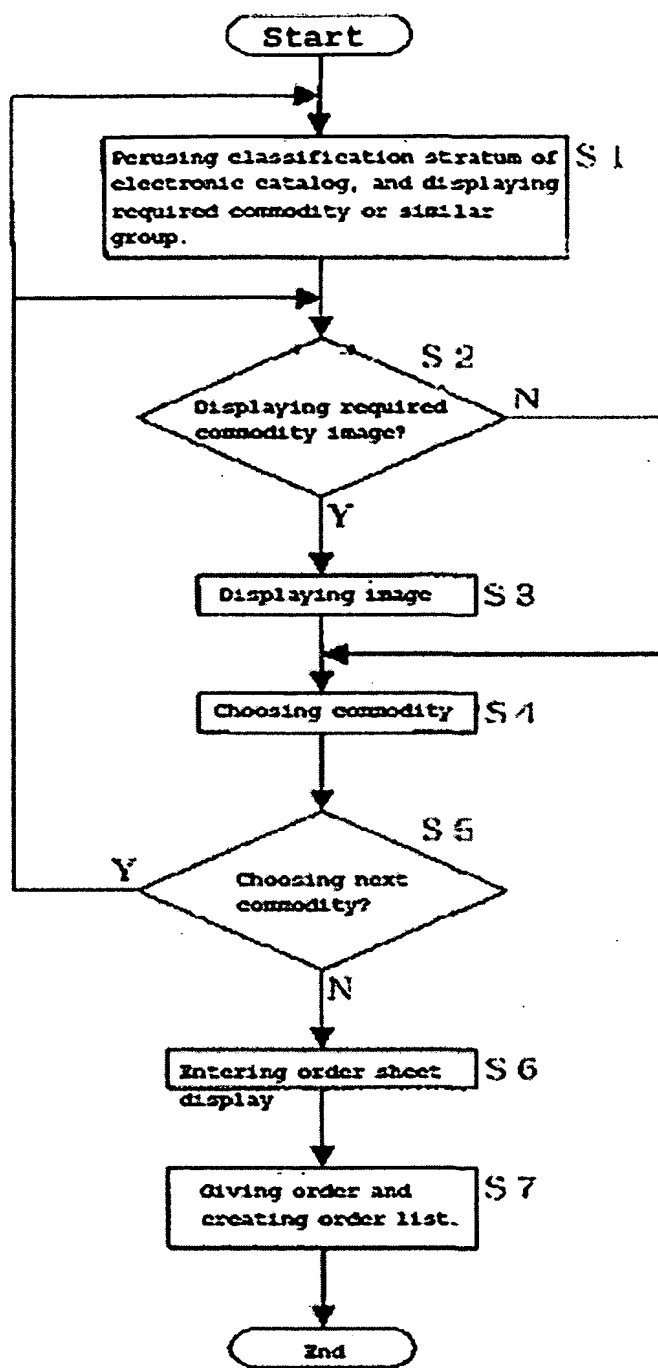


FIG. 3



Quantity

Order specification				Order list
Commodity specifying box <input style="width: 150px;" type="text"/>				Commodity name
Quantity <input style="width: 50px;" type="text"/>				
<input type="button" value="Choose"/>				
Orderer display <input style="width: 150px;" type="text"/>				
<input type="button" value="Order"/>				

Commodity list			Ordering destination code
Q322	code	name	
A	A10001	XXXXXXXXXX	50001
A	A10002	XXXXXXXXXX	50001
A	A10003	XXXXXXXXXX	50001
A	A10004	XXXXXXXXXX	50001
A	A10005	XXXXXXXXXX	50001
A	A10006	XXXXXXXXXX	50001
A	A10007	XXXXXXXXXX	50001
A	A10008	XXXXXXXXXX	50001
A	A10009	XXXXXXXXXX	50001
A	A10010	XXXXXXXXXX	50001
A	A10011	XXXXXXXXXX	50001
A	A10012	XXXXXXXXXX	50001
A	A10013	XXXXXXXXXX	50001
A	A10014	XXXXXXXXXX	50001
A	A10015	XXXXXXXXXX	50001

FIG. 4



FIG. 5

1 A 1

Order specification

Commodity specifying box	<input type="text" value="x x x x"/>	<input type="text" value="x x x x"/>
Quantity	<input type="text" value="11"/>	<input type="text" value="x x x x"/>
Choose	<input type="text" value="1 2 3"/>	<input type="text" value="x x x x"/>
Orderer display	<input type="text" value=""/>	
Order	<input type="text" value="x x"/>	

( 0 )

Details	
Image	xxxxxxxxxxxx
	xxxxxxxxxxxx
	xxxxxxxxxxxx
	xxxxxxxxxxxx
	xxxxxxxxxx
<input type="text" value="1 2"/>	<input type="text" value="1 2 3 4"/>

Specify Back to list.

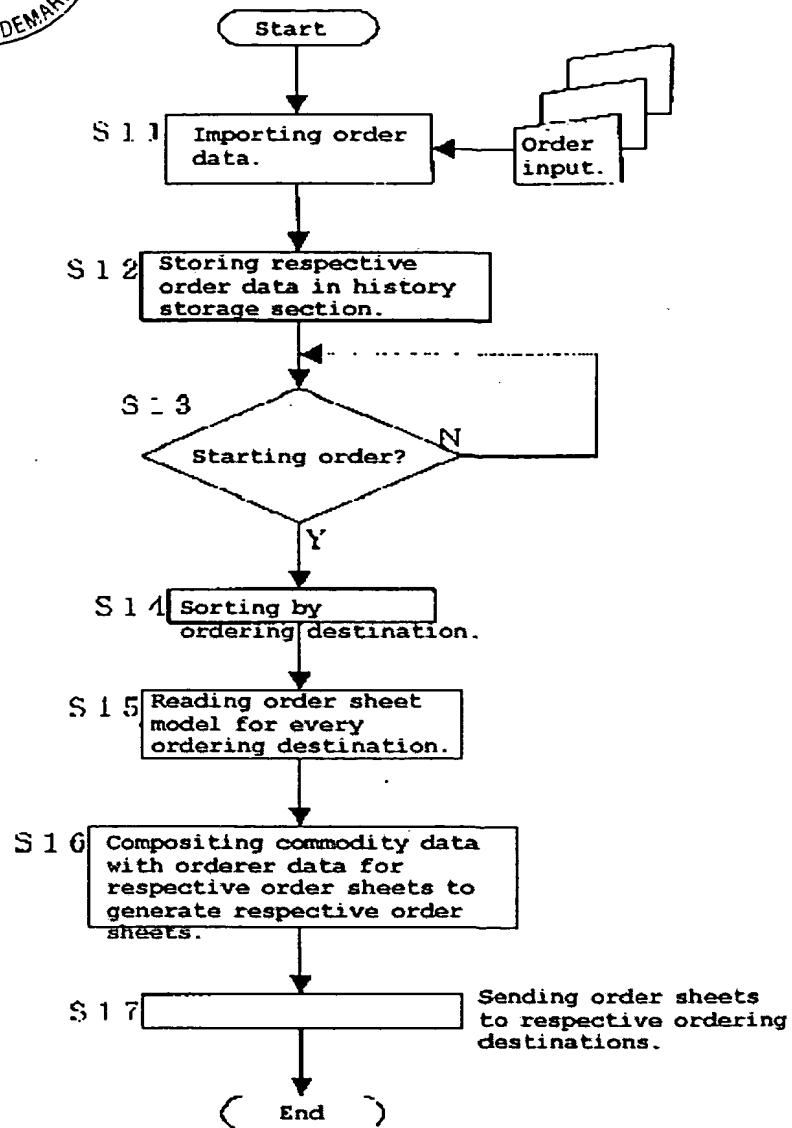


FIG. 6





( A )

3 : 999年××月××日

1 注 文 書

2 株式会社 A B C 御中

4 商品コード	5 商 品 名	6 発注者	7 数量	8 単 価	9 金 額
A00030	××××××	abcd	1	YYYY	YYYY
C000101	××××××	ghhh	3	YYYY	YYYY
.	.	.	.	.	.
.	.	.	.	.	.
10 以下余白					
11 小 計					****
12 特 徴 税					YYYY
13 合 計					YYYY

1. Order sheet
2. To: ABC Corp.
3. month day, year
4. Commodity code
5. Commodity name
6. Orderer
7. Quantity
8. Unit price
9. Amount
10. Hereafter blank
11. Subtotal
12. Tax
13. Total
14. To: XYZ Inc.

( B )

31999年××月××日

1 注 文 書

14 X Y Z 株式会社 御中

4 商品コード	5 商 品 名	6 発注者	7 数量	8 単 価	9 金 額
B100123	××××××	dddd	5	YYYY	YYYY
0300005	××××××	ffff	2	YYYY	YYYY
.	.	.	.	.	.
.	.	.	.	.	.
10 以下余白					
11 小 計					YYYY
12 特 徴 税					YYYY
13 合 計					YYYY

FIG. 7